

TEMARIO

Metrología Industrial (16 horas)

Objetivos del curso

- I Que los participantes tengan los fundamentos para realizar **mediciones de forma correcta**.
- I Que conozcan y sepan utilizar los **equipos de medición** utilizados en la industria.
- I Que sepan interpretar los **planos de ingeniería** de forma básica de cara a realizar mediciones correctas.

Perfil de los participantes



Personal de los departamentos de metrología, calidad, producción, almacén y en general cualquiera que realice mediciones.



Personal responsable de implementar los sistemas de medición en las organizaciones.

Estructura del curso

Tema 1: Conceptos básicos de metrología

- ¿Qué es la metrología?
- Principales errores en las mediciones.
- Metrología y normalización (VIM y otros)
- Interpretación de certificados de calibración.

Tema 2: Instrumentos Dimensionales

- Uso y cuidados de instrumentos básicos:
 - Vernier, micrómetro e indicador.
 - Reglas y flexómetros.
 - Lainas y gonogos.
 - Checking fixtures.
- Introducción a equipos avanzados:
 - Comparador óptico.
 - Rugosímetros y perfilómetros.
 - Máquinas de coordenadas (CMM).

Tema 3: Interpretación de planos

- Tipos de planos.
- Vistas, cortes y secciones.
- Elementos comunes en planos.
- Tipos de tolerancias.
- Tolerancias dimensionales.
- Introducción a las tolerancias geométricas.

